

Friazinc® R

Gruntas plieniniams paviršiams epoksidinės dervos ir cinko dulkių pagrindu

Medžiagos aprašymas	Dvikomponenčiai dažai epoksidinių dervų pagrindu su dideliu pigmentų ir cinko dulkių priedu. Medžiaga atitinka Vokietijos Geležinkelių standartus TL 9183000, 87 lapas.		
Taikymas	Friazinc® R turi plačias panaudojimo galimybes. Ypač rekomenduojama didelėmis mechaninėmis apkrovomis veikiamų konstrukcijų apsaugai. Kai dangos storis 20 mkm Friazinc® R gali būti naudojamas kaip danga suvirinimams. Sertifikuota Duisburgo suvirinimo technologijų mokslinių tyrimų institute, Vokietija, 1988.10.06.		
Savybės	Friazinc® R labai greitai kietėja, atsparus atmosferiniams poveikiams, vandeniui bei dūlėjimui. Sukietėjusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga.		
Spalva	Cinko pilkumo matinė, rausva.		
Įpakavimas	Friazinc® R Skiediklis K	25, 12,5 ir 5 kg neto 25, 10, 3 ir 1 l	
Sandėliavimas	Sandėliavimo laikas ne mažesnis kaip 1 metai, laikant sausoje ir vėsioje patalpoje, gerai uždarytame originaliame gamykliniame įpakavime.		
Dangos panaudojimas	<p><u>Kai nenumatytas viršutinis sluoksnis</u> 2 x Friazinc® R Naudojant kaip gruntą viršutiniam sluoksniui 1 – 2 x Friazinc® R <u>Danga suvirinimams</u> 1 x Friazinc® R, sauso sluoksnio storis 20 mkm <u>Galimi viršutiniai sluoksniai:</u> priklausomai nuo pažeidimo lygio, spalvinių reikalavimų, paviršiaus formos ir t.t. gali būti:</p> <ul style="list-style-type: none"> veikiant agresyviai cheminei aplinkai Icosit® K 24 Dick, Icosit® K 25 Dick, Icosit® EG System, Icosit® Poxicolor, Icosit® 255, Icosit® 277, Inertol® Poxitar po vandeniu, slėgiminiuose vamzdžiuose, atraminėse sienutėse, po žeme ir t.t.: Inertol® Poxitar, Inertol® Poxitar SW, Icosit®255, Icosit® 277 		
Mišinio proporcija	Komponentų A : B svorinės dalys	94 : 6	

Sąnaudos

	Skystos medžiagos tankis kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis mkm, sunaudojant 100 g/m ²		Sąnaudos, dengiant vidutinio storio sluoksnį (20% nuostolis)	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	kg/m ²
Friazinc® R	3,0	62	89	33	20	20 60 80*	0,120 0,350 0,470

purškiant.

Atsparumas	Sukietėjusi medžiaga atspari vandeniui, atmosferiniams ir mechaniniams poveikiams. <u>Terminis atsparumas</u> Sausai kaitinat - iki ~150° C Trumpalaikis - iki ~180° C Drėgnu oru - iki ~ 50° C.	
Pagrindo paruošimas	<u>Plienas</u> Pagrindas nuvalomas smėliarove iki Sa 2½ švarumo laipsnio pagal DIN 55 928, r dalis, t.y. 1° šiurkštumo pagal PN. Pašalinamas purvas, tepalai, riebalai ir t.t.	
Medžiagos paruošimas	Elektriniu maišytuvu kruopščiai išmaišyti komponentus A ir B. Gerai išmaišyti medžiagą, esančią indo dugne ir ant sienelių. Jei paviršius ruošiamas suvirinimui, papildomai atskiesti skiedikliu K.	
Dengimo būdas	<u>Dengimas teptuku.</u> <u>Purškimas aukšto slėgio purkštuvu:</u> antgalis 1,8 – 2,5 mm, slėgis 0,3 – 0,4 MPa. <u>Purškimas be oro (Airless):</u> antgalis 0,38 – 0,66 mm, slėgis min 18 MPa, purškimo kampas 40° – 80°.	
Dengimo temperatūra	Min	+5° C Jei tolesniems darbams bus naudojamas Inertol® Poxitar, Min +10° C
Mišinio tinkamumas po sumaišymo	Esant +20° C, maždaug 8 val.	
Laiko tarpas tarp sluoksnių dengimo	Friazinc® R	min 4 val. max – neribotas
	Friazinc® R, Icosit® Poxicolor S	min 4 val. max – neribotas
	Friazinc® R, sluoksniai iš kitų medžiagų	min 1 – 2 dienos max – neribotas
Visiško sukietėjimo laikas	Visiškai sukietėja, priklausomai nuo sluoksnio storio ir temperatūros, po 1 – 2 dienų.	
Skiedikliai ir įrankių valymas	Skiediklis K	Sukietėjusią medžiagą pakanka atskiesti max 3%
Darbo sauga	Laikytis saugumo reikalavimų, nurodytų ant įpakavimo.	

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie medžiagas, jų panaudojimo sritis, pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas ir šiuo metu gaminamas medžiagas. Iškilus neaiškumams arba prireikus papildomos informacijos, būtina kreiptis į mūsų techninius darbuotojus. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“
Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas
Tel. 837262089
Tel./faksas 837263432.