

# Icosit® 5530 Dickschicht

Viršutinė danga plienui, cinkui ir aliuminiui akrilo-  
polivinilchlorido pagrindu

# Icosit® Dickschichtgrund

Gruntas plienui PVX-alkidų-fosfatų pagrindu

<b>Medžiagos aprašymas</b>	<p>Icosit® 5530 Dickschicht ir Icosit® 5530 EG Dickschicht - tai spalvotos vienakomponentės medžiagos, savo sudėtyje turinčios žėručio arba geležies žėručio tiksotropinės medžiagos, polivinilchlorido, akrilo dervų ir rišamųjų medžiagų pagrindu. Storasluoksnis gruntas Icosit® turi aktyvių pigmentų ir naudojamas kaip gruntas prieš dengiant Icosit® 5530 Dickschicht, o taip pat bitumo, bituminių kombinacijų, alkidinių dervų, kaučiuko ir PVX dangų sistemoje.</p>								
<b>Taikymas</b>	<p>Plieninių konstrukcijų, cinkuoto plieno ir aliuminio apsauga nuo korozijos esant miesto, kaimo, pramoninei bei jūrinei aplinkai, pvz. konstrukcijoms, vamzdynams, tiltams, stogams, bokšteliams, sienoms ir luboms, rezervuarams. Taip pat tinka remontuoti senas dangas ir geležines skardas, taip pat kietas PVX dangas. Dengiant duris ir langus, naudoti Icosit® 6630 High-Solid.</p>								
<b>Savybės</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Storasluoksnė danga</li><li>• Gerai dengia briaunas</li><li>• Dėka specialių priedų danga tampa nepralaidi ir gerai dengia paviršius</li><li>• Greitas kietėjimas</li><li>• Tiesioginis sukibimas su Icosit® 5530 ir 5530 EG su cinkuotais, aliumininiais ir polivinilchlorido paviršiais</li></ul>								
<b>Tipai</b>	<p>Icosit® 5530 Dickschicht Icosit® 5530 EG Dickschicht Icosit® Dickschichtgrund</p>								
<b>Spalva</b>	<p>Žr. spalvų paletę arba kainininką Spalvos, dėl naudojamų žaliavų pobūdžio, ne visiškai atitinka nurodytoms RAL standartinių spalvų etalone. Dėl didelio pigmentų kiekio, esant intensyviai spalviniam tonui, pigmentai gali nusitrinti nuo paviršiaus, todėl rekomenduojamas tik drėgnas paviršiaus valymas.</p>								
<b>Įpakavimas</b>	<table><tr><td>Icosit® 5530 Dickschicht ir Icosit® 5530 EG Dickschicht</td><td>30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml</td></tr><tr><td>Icosit® Dickschichtgrund</td><td>30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml</td></tr><tr><td>Icosit® Activprimer</td><td>15 kg, 3 l, 750 ir 372 ml</td></tr><tr><td>Skiediklis S</td><td>25, 10, 3 ir 1 l</td></tr></table>	Icosit® 5530 Dickschicht ir Icosit® 5530 EG Dickschicht	30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml	Icosit® Dickschichtgrund	30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml	Icosit® Activprimer	15 kg, 3 l, 750 ir 372 ml	Skiediklis S	25, 10, 3 ir 1 l
Icosit® 5530 Dickschicht ir Icosit® 5530 EG Dickschicht	30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml								
Icosit® Dickschichtgrund	30, 12,5 kg, 3 l ir 750 ml								
Icosit® Activprimer	15 kg, 3 l, 750 ir 372 ml								
Skiediklis S	25, 10, 3 ir 1 l								
<b>Sandėliavimas</b>	<p>Neatidarytame gamykliniame įpakavime, laikant sausoje patalpoje - ne mažiau kaip 3 metus.</p>								

## Naudojimas

### Plienas:

Esant agresyviai aplinkai, pvz. pramoninė aplinka ar jūrinis klimatas, chemijos gamyklose ir pan.

1 x **Icosit® Dickschichtgrund**

2 x **Icosit® 5530** arba **5530 EG Dickschicht**

### Patalpos be ypatingų apkrovų:

1 x **Icosit® Dickschichtgrund**

1 x **Icosit® 5530** arba **5530 EG Dickschicht**

### Nuvalant paviršių rankinių būdu:

1 – 2 x **Icosit® Aktivprimer**

1 – 2 x **Icosit® 5530** arba **5530 EG Dickschicht**

### Senoms laku dažytoms dangoms:

Atskiros nedidelės įdubos glaistomos **Icosit® Aktivprimer**

1 – 2 x **Icosit® 5530** arba **5530 EG Dickschicht**

## Sąnaudos

	Skystos medžiagos tankis, kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis mkm, sunaudojant 100g/m <sup>2</sup>		Teorinės medžiagos sąnaudos vidutinio storio sluoksniui	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	kg/m <sup>2</sup>
<b>Icosit® 5530 Dickschicht</b>	1,3	42	63	77	32	80 100	0,240 0,296
<b>Icosit® 5530 EG Dickschicht</b>	1,4	44	66	69	30	80	0,248
<b>Icosit® Dickschichtgrund</b>	1,4	43	68	70	30	80	0,256
<b>Icosit® Aktivprimer</b>	1,6	50	77	63	32	60	0,184

## Vieno sluoksnio storis

### Dengiant teptuku:

Šlapias sluoksnis - apie 200-300 mkm.

### Purškiant be oro:

Šlapias sluoksnis – apie 400-600 mkm.

### **Icosit® Dickschichtgrund:**

Dengiant teptuku, šlapias sluoksnis apie 200-250 mkm.

Purškiant be oro, šlapias sluoksnis 400-500 mkm.

### Būtina įvertinti:

Smulkių profilių konstrukcijas, pvz. stiebai, rėminės konstrukcijos ir t.p., voleliu sunku padengti taip, kad gautume reikiamą sauso sluoksnio storį. Tokiais atvejais reikia naudoti kitas dangas.

## Atsparumas

### Cheminiam poveikiui:

Geras atsparumas miesto, pramoninei ir jūrinei aplinkai, be to atsparus trumpalaikiam jūros vandens, neutralių druskų, praskiestų rūgščių ir šarmų poveikiui. Nepakankamai atsparus ilgalaikiam vandens poveikiui, spiritui, konsistenciniams tepalams, kurui, mineralinėms alyvoms ir t.p., tačiau jų atsitiktiniai pūslai nekenkia dangai.

## Temperatūra

Ilgalaikis poveikis - max iki + 60°C.

Trumpalaikis poveikis - iki + 80°C.

---

## Dengimo būdas

---

### Paviršiaus paruošimas

#### Plienas

Paviršių nuvalyti smėliasrove iki Sa 2 ½ švarumo laipsnio, taip pat nuvalyti dulkes, riebalus, alyvas išimtiniais atvejais, kai veikia tik trumpalaikės apkrovos, pvz. patalpose su normaliu, neagresyviu klimatu arba neveikiant kondensaciniam vandeniui, leidžiama nuvalyti rankiniu arba mišriu būdu iki švarumo laipsnio St 3.

#### Cinkuoti paviršiai

Ypač efektyvus valymas garų srove. Nedideliems paviršiams galima naudoti tokį metodą: Paviršių nuvalyti šiltu vandeniu, į kurį įmaišyta amoniako vandens ir paprasto paviršių drėkinančio skysčio be blizgesį suteikiančių priedų ( 10 litrų vandens – ½ l 25 % amoniako tirpalo + 2 indeliai drėkinančios priemonės).

Įtrynimo metu susidariusios putos 10-čiai minučių paliekamos pastovėti, kad pradėtų veikti, po to toliau šlifuojama kol putų spalva taps pilka. Pabaigoje paviršių rūpestingai nuplauti švariu vandeniu ir visiškai pašalinti putas. Iki dangos dengimo darbų pradžios paviršius turi būti visiškai išdžiuvęs.

Korozijos pažeistas vietas švariai nušlifuoti ir padengti **Icosit® 5530 Dickschicht**.

#### Aliuminis

Nuvalyti dulkes, riebalus, alyvas ir korozijos produktus.

#### Senos dažytos-lakuotos dangos

Jei sena danga gerai sukibusi su paviršiumi, pilnai pakanka švariai nuvalyti paviršių.

Atšokusias dalis pašalinti ir tas vietas nuvalyti iki švarumo laipsnio Sa 2½ arba St 3 ir po to tas vietas užglaistyti Icosit® Aktivprimer.

---

### Medžiagos paruošimas

Medžiagos yra paruoštos naudojimui. Prieš naudojant reikia kruopščiai išmaišyti. Skiedimas skiedikliu dangos patvarumą ir sauso sluoksnio storį, todėl rekomenduojama nenaudoti skiediklių

---

### Dengimo būdai

Ryškių geltonų ir raudonų atspalvių, pvz. RAL 1012 citrininės geltonos spalvos, RAL 2001 raudonai oranžinės spalvos, dengiant hidrauliniu būdu sauso sluoksnio storis (vieno sluoksnio) turi būti 100 µm, dengiant teptuku - dengti dviem sluoksniais.

**Icosit® 5530 EG Dickschicht** dėl optinio efekto siūloma dengti hidrauliniu būdu. Suprantama, galima naudoti ir teptuką, bet dengiant didelius paviršius gaunami nelygumai. Dengiant teptuku paskutinįjį sluoksnį, teptuko judesiai turi būti tik vienos krypties.

#### Dengimas teptuku

Geriausia tepti apvaliu arba minkštu, plonu teptuku ir trumpais potėpiais. Po to, nespaudžiant išlyginti paviršių braukiant ta pačia kryptimi. Ypač vengti stiprių potėpių!

#### Dengimas voleliu

**Icosit® 5530 Dickschicht** galima dengti trumpaplaukiu voleliu. Taip susiformuoja skirtingo storio sluoksnio struktūra. Kad gauti vienodą storį, būtina paviršių dengti voleliu bent porą kartų.

#### Purškimas

Purškiant turi būti 3 – 5 barų slėgis, 1,8 – 2,5 mm anga.

Purškimas be oro (Beoris)

Purškimo pistolete slėgis turi būti ne mažesnis kaip 180 barų, 0,38 – 0,66 mm anga, 40° – 80° purškimo kampas. Purkštuve turi būti filtravimo sietelis, kurio skylutės ne mažesnės nei 250 µm.

#### Elektrostatinis purškimas

Turi būti apie 80 kV aukšta įtampa, 17 – 19 mm apvali anga.

Galima įmaišyti ne daugiau kaip 5% skiediklio.

---

### Dengimo temperatūra

Minimali paruoštos medžiagos ir paviršiaus temperatūra +5° C.

---

<b>Laikas tarp darbo etapų</b>	Tarp gruntinio ir viršutinio sluoksnio <b>Icosit® 5530 Dickschicht</b> – min 4 – 5 val. Icosit® Aktivprimer – min 1 diena Friazinc® R – 1 diena. Tarp atskirų dangų: Tepant teptuku – min 5 val. Naudojant hidraulinį purškimą – min 2 val. Naudojant volelį – min 2 val.
<b>Kietėjimo laikas</b>	Kol nebelimpa dulkės Esant normaliai temperatūrai ir oro judėjimui, po 4 – 5 val. susidaro tvirta, nelipni, bet paslanki spaudžiant plėvelė.
<b>Išdžiūvimo laikas</b>	Sluoksnis pilnai išdžiūsta per kelias dienas, priklausomai nuo sluoksnio storio ir temperatūros. Vanduo ant dangos gali patekti tik pilnai išdžiūvus sluoksniui.
<b>Skiedikliai ir įrankių valymas</b>	Skiediklis K

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

**UAB „STOTRAS“**  
Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas  
Tel. 837262089  
Tel./faksas 837263432.