

Icosit® 6630 HS

Universali danga

Medžiagos aprašymas

Universali danga plienui, cinkui, spalvotiems metalams, plastmasėms ir medžiui.
Icosit® 6630 HS (high - solid) - storasluoksnė danga, turinti mažą tirpiklių kiekį ir efektyvius antikoroziinius pigmentus, specialių kombinuotų sintetinių dervų pagrindu.

Naudojimas

Plieninėms konstrukcijoms arba cinkuotiems paviršiams, kurie veikiami natūralios, maisto, pramoninės arba jūrinės aplinkos, tokiose srityse kaip – paviljono tipo konstrukcijoms, vamzdynams, tiltams, metaliniams pastatų fasadams, stogams, stiebams ir atramoms, gatvės apšvietimo armatūrai ir rezervuarų sienų bei lubų apdailai.

Savybės

- Nedidelis skiediklių kiekis, ekologiška, gerai dengiasi
- Puiki antikorozinė apsauga net chemiškai agresyvioje aplinkoje
- Gerai sukimba su plienu, cinkuotu paviršiumi, aliuminiu ir standžiu PVC, variu, medžiu
- Gera antikorozinė apsauga net tokiems paviršiams, nuo kurių rūdys nuvalytos rankiniu būdu
- Didelis atsparumas pabalimams, stabili spalva
- Dėl naudojamų dervų kombinacijos danga neturi trapumo

Spalva

Žiūr. spalvinių tonų skalę arba kainininką.

Įpakavimas

Icosit® 6630 HS 25, 15 kg arba 3, 0,75 l
Skiediklis B 25, 10, 3 arba 1 l

Sandėliavimas

Neatidarytame gamykliniame įpakavime, vėsioje ir sausoje patalpoje – ne mažiau kaip 12 mėn.

Sąnaudos

	Skystos medžiagos tankis, kg/l	Kietųjų dalelių kiekis, %		Teorinis sluoksnio storis mkm, sunaudojant 100 g/m ²		Sąnaudos, dengiant vidutinio storio sluoksnį	
		tūrinis	svorinis	šlapias	sausas	mkm	kg/m ²
Icosit® 6630 HS	1,4	59	78	70	41	80 100	0,200 0,250

Atsparumas

Cheminis:

Geras atsparumas natūraliai, miesto, pramoninei ir jūrinei aplinkai, be to atsparus trumpalaikiam kontaktui su neutraliomis druskomis.

Nepakankamai atsparus ilgalaikiam silpnų rūgštinių ir šarminių tirpalų, riebalų, alyvų, degių medžiagų, mineralinių alyvų ir t.t. poveikiui, tačiau atsitiktinis jų purslų patekimas ant paviršiaus dangai nepakenkia.

Esant ilgalaikiam skysčių (taip pat ir vandens) poveikiui šios dangos naudoti negalima.

Terminis:

Ilgalaikiam poveikiui - max iki 0° C

Trumpalaikiam poveikiui - max iki +80° C

Skiedikliai įrankių valymui

Skiediklis B.

Sluoksniai

Plienas:

2 – 3 x **Icosit® 6630 HS**

jei rūdys nuvalomos rankiniu būdu:

3 x **Icosit® 6630 HS**

Gruntui gali būti naudojamos vienakomponentės gruntinės medžiagos, pvz. Icosit® Aktivprimer.

Cinkuoti paviršiai, aliuminis, aukštos kokybės plienas, varis, standus PVC, medis:

1 – 2 x **Icosit® 6630 HS**

Plienujų paviršių dangų remontas:

Glaistymui naudojamas **Icosit® 6630 HS**

1 - 2 **Icosit® 6630 HS**

Naudojimas

Pagrindo paruošimas

Plienas

Esant agresyviai pramoninės atmosferos poveikiui ir stipriam plieninio paviršiaus užterštumui, pvz. chloridai, sulfatai, nitratai:

Plieno paviršių nuvalyti smėliarove iki Sa 2½ švarumo laipsnio.

Esant įprastam poveikiui, pvz. natūralus oras, arba oras patalpoje, pakanka nuvalyti paviršių mechaniniu arba rankiniu būdu iki St 2 švarumo klasės.

Standaus PVC, aukštos kokybės plieno, aliuminio, vario arba cinkuoti paviršiai

Turi būti nuvalytos dulkės, taukai, riebalai ir korozijos produktai.

Senos dangos

Dangas, kurios turi gerą sukibimą su paviršiumi, pakanka gerai išvalyti. Atšokusias dangos dalis – pašalinti. Nuo pažeistų vietų pašalinti rūdis ir tas vietas nuvalyti iki standartinio Sa 2½ arba St 2 švarumo laipsnio, po to užglaistyti **Icosit® 6630 HS**

Medžiagos paruošimas

Icosit® 6630 HS tiekiamas paruoštas naudojimui. Prieš dirbant būtina gerai išmaišyti. Jei pridedama skiediklio jis sumažina patvarumą ir sauso sluoksnio storį.

Dengimo būdai

Purškimas

Purškimo slėgis - 3 – 5 bar, 1,8 – 2,5 mm anga.

Beoris purškimas (Airless)

Slėgis pistolete ne mažesnis kaip 180 barų, antgalis - 0,38 – 0,66 mm, purškimo kampas 40° – 80°.

Nenutekantis šlapio sluoksnio storis

Naudojant teptuką:

Šlapias sluoksnis ~130 mkm

Sausas sluoksnis 80 mkm

Purškiant:

Šlapias sluoksnis ~200 mkm

Sausas sluoksnis 120 mkm

Vengti nurodyto šlapio sluoksnio storio viršijimo.

Dėmesio:

Dengiant dangą ant smulkių profilių ir konstrukcijų elementų, pvz. turėklai, aptvarai, stiebai, rėminės konstrukcijos ir t.t. gali kilti sunkumų norint išgauti norimą sauso sluoksnio storį, ypač dažant voleliu.

Dengimo temperatūra

Minimali medžiagos ir paviršiaus temperatūra +5° C.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.