

SIKA® CARBODUR CFK - LAMELLEN

Didelio stiprumo tempiant anglies pluošto juostos

Medžiagų aprašymas	<p>Sika® CarboDur CFK - Lamellen skirtos statybinių betoninių konstrukcijų sutvirtinimui tempimo zonose. Taikant vienoje sistemoje su Sikadur® 30 klijais (Vokietijos Statybos Instituto leidimas plieno sandūrų klijavimui), šios juostos padidina betoninių konstrukcijų stiprumą. Juostos standartinis storis yra 1,2 mm, plotis - 5, 8 ir 10 cm. Išilginis nominalus stiprumas tempiant yra 2600 N/mm².</p>
Taikymas	<p>Sikadur® 30 klijais prie plieno ir įtemptai ramuoto betoninių konstrukcijų prieklijuotos Sika® CarboDur CFK - Lamellen sutvirtina pastarąsias tempimo zonose. Paprastai betono stiprumas gniuždymo zonoje nėra viršijamas (lieka rezervas), tai reiškia, kad atlikus sutvirtinimą tempimo zonoje visos statybinės konstrukcijos stiprumas gali padidėti. Sika® CarboDur CFK - Lamellen dažniausiai taikomos, kai yra:</p> <p>Apkrovų padidėjimas</p> <ul style="list-style-type: none">• pasikeitusi statinio eksploatacija (pvz. papildomi priestatai);• didesnių įrenginių montavimas pramoniniuose statiniuose;• tiltų sutvirtinimas;• padidėjęs dinaminis apkrovimas. <p>Statinės sistemos pasikeitimai</p> <ul style="list-style-type: none">• sienų ar atramų pašalinimas;• angos laiptams, liftams. <p>Pažeidimai laikančiose konstrukcijose</p> <ul style="list-style-type: none">• armatūros korozija;• nudegusios vietos;• transporto priemonių smūgiai. <p>Eksploatacijos pagerinimas</p> <ul style="list-style-type: none">• deformacijų sumažinimas;• plyšių pločio sumažinimas. <p>Projektavimo ir statybos klaidos</p> <ul style="list-style-type: none">• blogai apsaugota armatūra;• per maži statybinių konstrukcijų stipruminiai parametrai.
Savybės	<ul style="list-style-type: none">• Labai ekonomišką taikymą; nereikia naudoti pakeliamųjų ar prispaudžiančių įrenginių• Labai didelis išilginis stiprumas tempiant;• Mažas svoris;• Tiekiamas pageidaujamas ilgis, nėra išilginių sandūrų;• Transportuojamas ritiniais (Ø apie 1,2 m);• Galimas nesudėtingas juostų kryžavimas;• Mažas konstrukcinis aukštis;• Juostos nereikia saugoti nuo korozijos;• Puikus atsparumas dinaminei apkrovai;• Atspari šarminėms medžiagoms;• Galima padengti dažais.
Tiekimo forma	<p>Tiekiamas plotis: 50 mm, 80 mm, 10 mm Storis: 1,2 mm Pageidaujant tiekiamas ritiniais</p>

Medžiagos duomenys

Pagrindas	Anglies pluoštu sutvirtinta dirbtinė medžiaga
Anglies pluošto kiekis	60%
Spalva	juoda
Stipris tempiant*	> 2600 N/mm ²
Tamprumo modulis**	apie 180 000 N/mm ²
Pailegėjimas trūkimo metu*	apie 16%
Tankis	1,6 g/cm ³
Temperatūrinis atsparumas	>500°C
Sandėliavimo laikas	min. 5 metai, laikantis reikalavimų

* mechaninės vertės bandant išilgai pluošto

Matmenų nustatymas Sika® CarboDur CFK - Lamellen padengimas planuojamas pagal atsakingo konstruktoriaus nurodymus. Iki bus suteiktas bendras leidimas medžiagos taikymui, reikėtų gauti statybas prižiūrinčios firmos leidimą.

Pagrindo paruošimas Prieš pradėdant klijavimo darbus, reikia patikrinti betono tinkamumą klijavimui (sukibimo tvirtumas min. 1,5 N/mm²). Pagrindą geriausiai apdoroti srove su kietomis dalelėmis. Pagrindas turi būti švarus, be riebalų ir alyvos. Pašalinti nesukibusias daleles ir cemento pieno. Nuvalius, pramoniniu siurbliu nuo paviršiaus nusiurbiamos dulkės. Numatytas sutvirtinti pagrindas turi būti lygus. Jei paviršiuje yra didesnių įdubimų, juos reikia užlyginti Sikadur® 41 išlyginamuoju skiediniu (Vokietijos statybos technikos institutas leido jį naudoti kaip išlyginantį skiedinį klijuojant plieno sandūras).

Montavimas Teisingai sumaišius klijavimo medžiagą (žr. Sikadur® 30 techninę charakteristiką), pastaroji apie 1 mm storio sluoksniu padengiama ant švaraus, pagrindo. Ant Sika® CarboDur CFK - Lamellen glaistikliu padengiamas klijavimo medžiagos sluoksnis (trikampio stogelio forma). Prieš tai juosta nuvaloma ir nuriebalinama Colma Reiniger. Per vidurį klijavimo medžiagos storis turi būti apie 3 - 6 mm. Klijų naudojimo trukmės ribose, kuri priklauso nuo temperatūros, juosta įspaudžiama į pagrindą. Naudojant atitinkamą guminį volelį, juosta tolygiai įspaudžiama į epoksidinės dervos masę, iki klijai išbrinksta. Klijų perteklių galima pašalinti. Kietėjimo ir kokybės tikrinimas atliekamas laikantis statybas prižiūrinčios firmos nuorodomis. Prieš ir dengimo metu reikia nustatyti temperatūrą, santykinį drėgnumą ir rasos tašką. Tik įsitikinus, kad šios vertės yra leistinose ribose, galima pradėti klijavimo darbus.
Minėtus darbus gali atlikti tik firmos, turinčios atitinkamą leidimą.

Valymas Darbo įranga tuoj pat po naudojimo valoma Colma Reiniger. Sukietėjusi klijavimo medžiaga pašalinama tik mechaniniu būdu.

Darbo sauga Dirbant su minėtomis medžiagomis, reikia laikytis saugumo technikos, toksikologinių ir ekologinių instrukcijų.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausių ir veiksmingiausių produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateiktą medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

UAB „STOTRAS“
Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas
Tel. 837262089
Tel./faksas 837263432.