

# SikaTop® Armatec 110 EpoCem

## Sukibimo medžiaga ir antikorozinė danga

<b>Medžiagos aprašymas</b>	Trikomponentė medžiaga su cementiniu rišikliu, modifikuotu epoksidinėmis dervomis, skirta antikorozinei apsaugai bei sukibimo sluoksniui.	
<b>Taikymas</b>	<p><u>Antikorozinė plieno armatūros apsauga:</u> Ypač tinka gelžbetoninių konstrukcijų antikorozinei apsaugai, kai vyksta plieno armatūros korozija. Antikorozinė apsauga nedidelio skerspjūvio gelžbetoniui.</p> <p><u>Sukibimo sluoksnis betonui, plienui bei skiediniams:</u> Atliekant betono remonto darbus, naudojant Sika® MonoTop® tipo skiedinius. Naujo ir seno betono sluoksnių jungimui. <u>Taip pat naudojama didelių plotų kelių ir tiltų remonto darbams, kaip užtvara chloridų skverbimuisi bei kaip sukibimo sluoksnis.</u></p>	
<b>Tankis (esant 20° C)</b>	Komponentas A	1,10 kg/l
	Komponentas B	1,03 kg/l
	Komponentas C	1,25 kg/l (sausos medžiagos piltnis tankis)
	Mišinys A+B+C	2,0 kg/l (nesutirštėjusio mišinio tankis išmaišius)
<b>Savybės</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Puikus sukibimas su plienu ir betonu</li><li>• Efektyvi užtvara vandens bei chloridų skverbimuisi</li><li>• Sudėtyje yra antikorozinių inhibitorių</li><li>• Naudojamas kaip sukibimo sluoksnis su remonto skiediniais (cemento ir polimerų pagrindu)</li><li>• Atsparus drėgmei</li><li>• Didelis mechaninis stiprumas</li><li>• Tiekiamas paruoštas naudojimui</li><li>• Nedegus</li><li>• Be skiediklių</li></ul>	
<b>Sertifikuota</b>	Valstybiniame Statybinių medžiagų tyrimo institute (Braunschweig technikos universitetas, Vokietija). Medžiagų apdorojimo bei technologinių procesų laboratorija Beinwill am See, Šveicarija. Statybinės technikos instituto sertifikatas nr. 301/92.	
<b>Spalva</b>	Mišinys	pilkas
	Komponentas A	baltas skystis
	Komponentas B	gelsvas skystis
	Komponentas C	šviesiai pilki milteliai
<b>Sandėliavimas</b>	Sandėliuoti nuo +5° C iki +35° C, sandarioje pakuotėje, daugiau nei 6 mėn. Komponentą C saugoti nuo drėgmės.	

<b>Įpakavimas</b>	<p>a) 4 kg (papildoma pakuotė 2 x 2kg)</p> <p>Komponentas A 1 x 0,21 kg</p> <p>Komponentas B 1 x 0,51 kg</p> <p>Komponentas C 2 x 1,64 kg</p> <p>b) 25 kg</p> <p>komponentas A 1 x 1,32 kg</p> <p>Komponentas B 1 x 3,17 kg</p> <p>Komponentas C 1 x 20,5 kg</p>
<b>Medžiagos sąnaudos</b>	<p><b>1.</b> Kaip antikorozinė danga po SPCC (Sikacem® Gunit 133 purškiamasis skiedinys)</p> <p>2 sluoksniai antikorozinei apsaugai</p> <p>1 sluoksnis, kaip dėvėjimuisi skirtas sluoksnis su kvarcinio smėlio 0,4 – 0,7 mm pabarstu</p> <p>Bendros sąnaudos ~2,5 kg/m<sup>2</sup>/mm</p> <p>Sauso sluoksnio storis ~1,5 – 2,0 mm</p> <p><b>2.</b> Kaip antikorozinė danga po PCC (Icoment®) arba betonu</p> <p>2 sluoksniai</p> <p>Bendros sąnaudos ~ 2 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Sauso sluoksnio storis ≥1 mm</p> <p><b>3.</b> Kaip sukibimo sluoksnis po PCC (Icoment® ES) arba betonu</p> <p>1 sluoksnis</p> <p>Bendros sąnaudos ~2 kg/m<sup>2</sup> (priklauso nuo pagrindo gruoblėtumo)</p>
<b>Mišinio santykis</b>	Komponentai A : B : C – 1 : 2,4 : 15,5 (svorio dalys)
<b>Medžiagos paruošimas</b>	<p>Prieš atidarant komponentų A ir B pakuotes, juos gerai suplakti, abu skysčiai supilami į atitinkamą maišymo įrenginį ir maišomi apie 30 sek. Pastoviai maišant (250 iki 350 aps./min.) į mišinį pilti komponentą C (maišyti apie 3 min.)</p> <p><u>Dėmesio:</u></p> <p>Prieš maišant bendrą visų komponentų mišinį, komponentai A ir B į bendrą mišinį įmaišomi prieš max 15 min. Dervos ir kietintojai pradeda reaguoti tuojau pat.</p>
<b>Paviršiaus paruošimas</b>	<p><u>Antikorozinė apsauga:</u></p> <p>Gelžbetonio paviršius nuvalomas iki Sa 2½ švarumo laipsnio. Papildomai apie 2 cm spinduliu “atidaromas” ir apdorojamas smėliasrove korozijos nepažeistas plienas (min 1 cm gylyje).</p> <p>Tepama specialiu teptuku. Jei atlikus antikorozinę apsaugą <b>SikaTop® Armatec 110 EpoCem</b> bus naudojamas kaip sukibimo sluoksnis, antikorozinis sluoksnis taip pat gali būti purškiamas. Tuštumos dengiamos teptuku.</p> <p><u>Sukibimo sluoksnis:</u></p> <p>Pašalinti silpną ir akytą betoną ir cementinio pieno sluoksnį (ZTV –SIB 90, 3 lent.).</p> <p>Dengiama rankiniu arba mašininu būdu ant šlapio pagrindo.</p>
<b>Oro ir pagrindo temperatūra</b>	<p>Min +5° C</p> <p>Max +35° C</p>
<b>Apdirbimo laikas</b>	<p>+5° C 4 val.</p> <p>+20° C 3 val.</p> <p>+35° C 2 val.</p>

---

**Laikas tarp sluoksnių dengimo****Antikorozinė apsauga**

Max laukimo laikas – jokių apribojimų

Min laukimo laikas- lentelėje:

Temperatūra	+5° C	+20° C	+35° C
Tarp 1 ir 2 darbo etapo	5 val.	4 val.	3 val.
Tarp 2 darbo etapo ir dėvėjimui skirto sluoksnio	12 val.	10 val.	8 val.
Tarp paskutinio darbo etapo <b>SikaTop® Armatec 110 EpoCem</b> ir purškiamojo skiedinio (SPCC) arba betono pakaitalo.	24 val.	24 val.	24 val.

**Sukibimo sluoksnis**

Max laukimo laikas – jokio (apdorojimas “šlapias ant šlapio” būdu)

Min laukimo laikas- lentelėje:

Temperatūra	+5° C	+20° C	+35° C
Tarp sukibimo sluoksnio padengimo ir betono pakaitalo	8 val.	5 val.	3 val.

---

**Įranga**

Naudojama įranga - smulkiagrūdžio tinko purškimo aparatas pvz. Putzmeister Sprayboy, dydis D 4½ arba D 1/4, 10 – 12 mm diametras. Purškimo pistoletas Putzmeister – įtrūkimų užpildymui.

---

**Įrankių valymas**

Kol dar nesukietėjęs skiedinys – valyti vandeniu, sukietėjus, tik mechaniniu būdu.

---

**Darbo sauga**

Dirbant su komponentais A, B ir C dėvėti apsauginius akinius ir pirštines (cementui reaguojant su drėgme ir vandeniu vyksta šarminė reakcija). Laikytis saugumo reikalavimų, nurodytų ant pakuotės.

---

---

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausių ir veiksmingiausių produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirinkta teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

---

**UAB „STOTRAS“**

Goštautų g.3, LT-48324 Kaunas

Tel. 837262089

Tel./faksas 837263432.